

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ МНОГО, ФОРМА ВС ОДНА

Производственные технологии – это совокупность различных действий человека и машины для создания наиболее экономичных способов и процессов производства сырья, материалов, продукции.

МЫТЫЙ БЕТОН

(Exposed Aggregated Concrete – англ.)

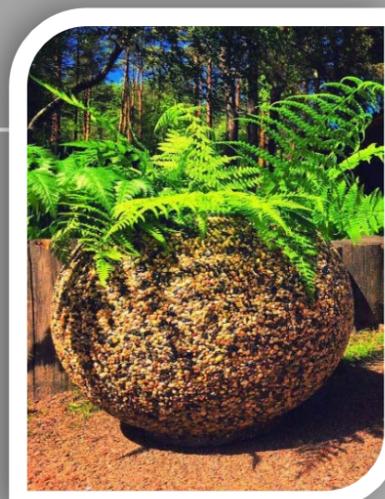
Суть технологии: благодаря поверхностному замедлителю сроков схватывания, обнажается фактура наполнителя, входящего в состав смеси. В качестве наполнителя используется каменная крошка, морская галька и другое сырье.

Преимущества:

- Доступное сырье
- Натуральные компоненты
- Уникальный внешний вид изделий
- Долговечность
- Универсальность

Особенности форм ВТС:

- Повышенные прочностные характеристики
- Устойчивость к химическим средам
- Удобный воздушный съемник
- Дополнительные ребра жесткости



МРАМОР ИЗ БЕТОНА

(Marble of Concrete – англ.)

Суть технологии: в цементно-песчаную смесь в определенной пропорции добавляются красители или пигменты, пластификатор и вода. Благодаря неоднородному перемешиванию смеси, на поверхности готовых изделий образуются разводы, имитирующие натуральную фактуру мрамора.

Преимущества:

- Реалистичная имитация мрамора
- Высокая прочность изделий
- Экономическая эффективность

Особенности форм ВТС:

- Повышенная устойчивость к химическим средам
- Глянцевая поверхность
- Удобный воздушный съемник
- Устойчивость к механическим вибрациям



СТЕКЛОПЛАСТИК

(Fiberglass – англ.)

Суть технологии: методом формовки на матрицу наносятся полимерные составы с наполнителем.

Преимущества:

- Легкий вес изделий
- Прочность
- Множество расцветок и комбинаций цветов
- Широкий выбор форм

Особенности форм ВТС:

- Ультра гладкая поверхность
- Повышенная устойчивость к химическим средам



СУХОЕ ПРЕССОВАНИЕ

(Dry pressing – англ.)

Суть технологии: цемент и песок смешиваются в растворосмесителе с минимальным количеством воды, а затем в подготовленную форму укладывается часть готовой смеси и применяем метод ударного прессования.

Преимущества:

- Высокая производительность
- Экологичность
- Прочность готовых изделий

Особенности форм ВТС:

- Повышенная устойчивость к механическим вибрациям
- Адаптированная удобная конструкция для быстрого монтажа и распалубки
- Легкость
- Широкий выбор фактур

ВИБРОЛИТЬЕ

(Vibratory casting – англ.)

Суть технологии: заливание форм подвижным бетоном.

Преимущества:

- Простота технологии
- Доступность сырьевых компонентов
- Экологичность

Особенности форм ВТС:

- Повышенные прочностные характеристики
- Устойчивость к химическим средам
- Удобный воздушный съемник
- Дополнительные ребра жесткости

